

Matériels à souder

Plusieurs alliages d'aluminium	AlCuMg1	(Werkstoff-Nr. 3.1325)
Alliages Aluminium-Silicium	AlMgSi1	(Werkstoff-Nr. 3.2315)
	AlZn4,5Mg1	(Werkstoff-Nr. 3.4335)

Pour épaisseurs supérieurs à 10 mm, on recommande préchauffer à 150-250°C

Éléments de calcul

Diam.xlong. (mm)	Gamme (A)	Courant Type	Poids/ 1000 élect. (kg)
2,5x350	60-90	CC+	9,0
3,2x350	80-110	CC+	13,2
4,0x350	100-140	CC+	20,4

Paramètres de soudage optima en remplissage

Position Diamètre (mm)	1G Intensité (A)	2F	3G (asc.)
2,5	80	80	75
3,2	100	100	95
4,0	130	130	125