

Désignation normalisée

AWS A5.18-95 : ER 70S-6
EN 440 : G 3Si 1

Caractéristiques principales

- Fil plein pour le soudage des aciers de construction de charge de rupture allant jusqu'à 590 N/mm²
- Excellentes caractéristiques de dévidage et grande régularité des performances de soudage
- Arc stable avec peu de projections - Meilleure géométrie de cordon
- LE meilleur fil MIG pour le soudage automatique et robotique.
- Egalement disponible en ACCU-TRAK

Gaz de protection (d'après EN 439)

MIG/MAG	Mélange de gaz	Ar+ de 15 à 25% CO ₂	M21
	Gaz actif	CO ₂	C1

Homologations

LR	ABS	DNV	RINA	GL	TÜV	DB	TTK
+	+	+	+	+	+	+	+

Analyse chimique du fil

C	Mn	Si
0,10	1,50	0,90

Caractéristiques mécaniques du métal déposé

Gaz	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement %	Résilience ISO(VJ)		
				-30°C	-40°C	-50°C
GMAW - BS	490	590	27	100	60	40

Nuances des aciers à souder

-Aciers de construction:	EN 10025	S185, S235, S275, S355
-Aciers "coque":		Nuances A, B, C, D, A(H)32 t/m D (H) 36.
-Aciers moulés:	EN 10213-2	GP240R
-Aciers à tube:	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
-Aciers pour chaudières et appareils à pression:	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
-Aciers à grains fins:	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

Conditionnement

Conditionnement	Poids unitaire (kg)	Diamètres				
		0.8	0.9	1.2	1.4	1.6
bobine plastique	15	x	x	x	x	x
Panier Stein	15 & 18	x	x	x	x	x
Panier métal éco	15 & 18	x	x	x	x	x
Fût Accutrak	250	x	x	x	x	x
Touret bois	300	x	x	x	x	x

Note : Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut, en aucun cas, revêtir un caractère contractuel.

Supra-MIG

2F